

## **D E C Y Z J A**

Na podstawie:

- art. 35 § 5, art. 104, art. 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U.2016.23),
- art. 147 pkt 4 i 5, art. 180, art. 181 ust. 1, pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust.1, art. 188, art. 193 ust.1b, art. 201 ust. 1, art. 202, 204, 211, 218, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j.Dz.U.2016.672),
- art. 48 pkt 3, art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j.Dz.U.2013.21 z późniejszymi zmianami),
- § 3 ust. 1, pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j.Dz.U.2016.71),
- pkt 5 ppkt 3 lit. b, tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.2014.1169),
- art. 33 i art. 38 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U.2016.353);

### **po rozpatrzeniu**

1. Wniosku z dnia 20 października 2015r. przedłożonego przez prowadzącego instalację firmę „Dobra Energia” sp. z o.o. ul. Głowackiego 87, 28-300 Jędrzejów, reprezentowaną przez pełnomocnika Arkadiusza Płoskiego - Kancelaria Radców Prawnych Płoski i Pięta spółka partnerska, ul. Staszica 4/1, 25-008 Kielce o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji - zakład paliw alternatywnych stałych, rozdrobnionych na działce o nr ewid. 159 przy ul. Głowackiego 87 w Jędrzejowie oraz wygaszenia decyzji Starosty Jędrzejowskiego: znak: OŚR.6233.16.2013.AP z dnia 06.12.2013r. wraz ze zmianą z dnia 08.08.2014r. oraz znak: OŚR.6220.1.2014.AP z dnia 12.05.2014r. wraz ze zmianami z dnia 08.08.2014r. i 09.06.2015r.,
2. Pisma (data wpływu pisma 13.11.2015r.) w sprawie przedłożenia dowodów dokonania opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej za udzielone pełnomocnictwo,
3. Pisma z dnia 14 grudnia 2015r. (data wpływu pisma 17.12.2015r.) w sprawie uzupełnienia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego,
4. Pisma z dnia 15 stycznia 2016r. (data wpływu pisma 19.01.2016r.) w sprawie uzupełnienia nr 2 wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego,
5. Pisma z dnia 15 lutego 2016r. (data wpływu pisma 18.02.2016r.) w sprawie uzupełnienia nr 3 wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego,
6. Pisma z dnia 14 marca 2016r. (data wpływu pisma 16.03.2016r.) w sprawie uzupełnienia nr 4 wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego,
7. Pisma z dnia 11 kwietnia 2016r. (data wpływu pisma 13.04.2016r.) w sprawie przedłużenia terminu uzupełnienia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego,
8. Pisma z dnia 18 kwietnia 2016r. (data wpływu pisma 20.04.2016r.) w sprawie uzupełnienia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego,
9. Pisma z dnia 4 maja 2016r. (data wpływu pisma 09.05.2016r.) w sprawie uzupełnienia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego,

## **stwierdzam wygaśnięcie**

- decyzji Starosty Jędrzejowskiego znak: OŚR.6233.16.2013.AP z dnia 06.12.2013r. wraz ze zmianą z dnia 08.08.2014r. udzielającej spółce „Dobra Energia” sp. z o.o. ul. Głowackiego 87, 28-300 Jędrzejów zezwolenia na zbieranie odpadów,
- decyzji Starosty Jędrzejowskiego znak: OŚR.6220.1.2014.AP z dnia 12.05.2014r. wraz ze zmianami z dnia 08.08.2014r. i 09.06.2015r. udzielającej spółce „Dobra Energia” sp. z o.o. ul. Głowackiego 87, 28-300 Jędrzejów pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji z uwzględnieniem przetwarzania odpadów,

## **o r z e k a m**

udzielam Wnioskodawcy - firmie działającej pod nazwą „Dobra Energia” sp. z o.o. ul. Głowackiego 87, 28-300 Jędrzejów (REGON: 260476764, NIP: 6572889503, KRS: 0000387101) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań – obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, znajdującej się na terenie zakładu paliw alternatywnych stałych, rozdrobnionych na działce o nr ewid. 159 przy ul. Głowackiego 87 w Jędrzejowie, gmina Jędrzejów, obejmującego:

- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne,
- gospodarkę wodno-ściekową
- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- emitowanie hałasu do środowiska,

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

### **I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne**

#### ***1. Charakterystyka instalacji IPPC:***

##### **Zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie:**

**Linia sortownicza** do sortowania surowców wtórnych: DSD – surowce wtórne lekkie. Parametry techniczne linii: długość ok. 70 m, szerokość do 5 m, wydajność maksymalnie 300 000 Mg/rok. Linia składa się z poniższych elementów:

- 1- kanał załadowniczy,
- 2- taśmociągi,
- 3- sito bębnowe o średnicy 10 mm (dwuelementowe),
- 4- taśmociągi,
- 5-separator magnetyczny metali żelaznych,





- 6- taśmociąg,
- 7- separator wiropływowy (metali nieżelaznych),
- 8- taśmociąg,
- 9- kontenerowa kabina sortownicza (ręczna) w części górnej:
  - 2 równoległe taśmociągi
  - pojemniki na odpady
- 10-boksy na odpady w części dolnej,
- 11- taśmociąg,
- 12- Młyn wysokoobrotowy** służący do mielenia odpadów z tworzyw sztucznych, gumy, folii, tekstylii, papieru, tektury i drewna o parametrach technicznych: długość 2100 mm, szerokość 1750 mm, wysokość 2900 mm, wydajność 3000 kg/h (26 280 Mg/rok),
- 13- odbiór pneumatyczny powstałego paliwa – odpadu o kodzie 19 12 10 – przesłanie do magazynu gotowego produktu.

**Obiekty budowlane niebędące urządzeniami technicznymi, których eksploatacja może powodować emisję**

- uszczelniony betonowy plac magazynowo - manewrowy położony w południowej i częściowo północnej części działki, o powierzchni 5000 m<sup>2</sup>,
- najazdowa waga samochodowa o nośności 50 Mg podłączona do systemu komputerowego – przy bramie wjazdowej w północno-wschodniej części działki,
- magazyn gotowego produktu odpadu o kodzie 19 12 10, powierzchnia zabudowy P ≈ 130 m<sup>2</sup> – w części północno-zachodniej,
- wiata zadaszona, P ≈ 75 m<sup>2</sup> – w części północno-zachodniej,
- magazyn odpadów niebezpiecznych, P ≈ 40 m<sup>2</sup> – od północnej strony magazynu produktu w części północno-zachodniej działki,
- budynek socjalno-biurowy dwupiętrowy murowany z bloczków z betonu komórkowego i częściowo bloczków gazobetonowych, P ≈ 490 m<sup>2</sup>, z wydzielonym pomieszczeniem kotłowni c.o i c.w.u. na zrębki drewniane, pomieszczeniami socjalnymi i biurowymi – część centralna działki od strony zachodniej,
- budynek obsługi wagi, P ≈ 55 m<sup>2</sup> – w części północnej
- parking pojazdów personelu – od strony północnej działki,
- budynek byłej stróżówki, P ≈ 15 m<sup>2</sup> – przy bramie wjazdowej od strony północno-wschodniej,
- niezagospodarowany budynek garażowo-magazynowy, P ≈ 312 m<sup>2</sup> – hala w części centralnej działki,
- ogrodzenie z siatki metalowej.
- wewnętrzna sieć wodociągowa doprowadzona do budynku socjalno-biurowego z własnej studni o poborze wody w ilości mniejszej od 5,0 m<sup>3</sup>/d.,
- wewnętrzna sieć kanalizacji ścieków bytowych z budynku socjalno-administracyjnego,
- szczelny zbiornik bezodpływowy, betonowy na ścieki bytowe o poj. 34m<sup>3</sup>,
- utwardzone drogi i place manewrowe i technologiczne o pow. ok. 10550m<sup>2</sup> (płyty betonowe),
- wewnętrzna instalacja kanalizacji deszczowej z 2 betonowymi odstożnikami (łączna pojemność 2 x 31 = 62 m<sup>3</sup>) z podłączeniem do zewnętrznej sieci kanalizacji deszczowej od strony północno-zachodniej działki;
- separator węglowodorów,
- instalacja p-poż.,
- instalacja oświetlenia terenu zakładu.

Wjazd na teren zakładu odbywa się od ul. Głowackiego w Jędrzejowie przez bramę od strony północno-wschodniej, a następnie w kierunku południowym drogą z płyt żelbetowych. Bezpośredni wjazd na działkę zakładu odbywa się z drogi położonej na działce nr 157. Pojazd



przywożący odpady wjeżdża na wagę, gdzie odpowiednio przeszkolony pracownik kontroluje rodzaj przywiezionych odpadów oraz waży pojazd z odpadami. Ciężar pojazdu jest rejestrowany w systemie archiwizacji komputerowej wagi. Po zważeniu, pojazd kierowany jest na płytę rozładunkową. W miejscu rozładunku odpadów następuje kolejna kontrola przywiezionych odpadów. Dotyczy to zwłaszcza samochodów specjalistycznych z zamkniętą skrzynią ładunkową. W przypadku tego typu samochodów niemożliwe jest sprawdzenie rodzaju odpadów przy wjeździe.

Po rozładunku odpadów pojazdy kierowane są powtórnie na wagę samochodową, celem ustalenia wagi tary pojazdu i faktycznej wagi dostarczonych odpadów. Po zważeniu pojazdu, pracownik obsługi dokonuje stosownego zapisu w dokumentacji ewidencyjnej przyjmowanych odpadów (datę, nr rej. pojazdu, dostawcę, rodzaj i ilość odpadów itp.). Kierowca pojazdu otrzymuje stosowny dokument potwierdzający przyjęcie odpadów (kartę przekazania odpadu). Każda ilość odpadów przywożona na teren zakładu jest ewidencjonowana pod względem ich jakości i ilości. Ewidencja odpadów prowadzona jest zgodnie z ustawą o odpadach. Oznaczenie odpadów zawiera grupę, podgrupę i rodzaj odpadu. Kody odpadów są podawane zgodnie ze stanem faktycznym. Ewidencja ilościowa i jakościowa odpadów prowadzona jest zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. 2014.1973), a informacje wynikające z ewidencji odpadów przekazywane są zgodnie z przepisami zawartymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21 z późn. zmian.)

Transport odpadów do przetwarzania realizowany jest przez osoby uprawnione, z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie drogowym. Dowożone odpady przeznaczone do odzysku w instalacji nie są magazynowane lecz wyłącznie czasowo przetrzymywane na placu magazynowym przed ich podaniem na linię sortowniczą bądź bezpośrednio do młyna.

Do produkcji paliwa alternatywnego wykorzystywane będą: drewno, celuloza, hemiceluloza, lignina, papier, karton, opakowania wielowarstwowe, tworzywa sztuczne, substancje organiczne pochodzenia roślinnego, skóry, guma i odpady gumowe oraz tekstylia.

Technologia produkcji paliwa alternatywnego oparta jest o procesy: doczyszczania, frakcjonowania, separowania, rozdrabniania i mielenia – proces R12 tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Wsad produkcyjny stanowią stałe frakcje palne odpadów, selekcjonowane lub odpady po mechanicznym przetwarzaniu dostarczane z zewnątrz w ilości 300 000 Mg/rok. Załadunek odpadów do kanału podawczego linii odbywać się będzie z wykorzystaniem dwóch łaďdarek spalinowych. Z kanału łaďdowczego odpady za pomocą przenośników mechanicznych – taśmociągów trafią do 2 sit bębnowych o prześwicie oczek 10 mm (opcjonalnie do 20 mm). Na sitach wyodrębnione zostaną frakcje:

- drobna (podsitowa)  $\leq 10\text{mm}$  – nie nadająca się do dalszego odzysku mechanicznego
- średnia (nadsitowa)  $10 \div 80 \text{ mm}$  – przeznaczona do dalszego mechanicznego odzysku
- i gruba (nadsitowa)  $80 \div 200 \text{ mm}$  – przeznaczona do dalszego mechanicznego odzysku.

Odpady palne, większe  $\geq 200\text{mm}$  przeznaczone do odzysku, podawane będą bezpośrednio do młyna z pominięciem linii sortowniczej. Za pomocą taśmociągu frakcja podsitowa odprowadzona zostanie poza linię sortowniczą i usypywana w formie hałd. Po uzbieraniu ilości przewozowych odbierana zostanie przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych do unieszkodliwiania na składowisku. Stanowią ją będą odpady z grup: 19 12 09 i 19 12 12. Frakcja nadsitowa za pomocą taśmociągów trafi do separatora magnetycznego, którego zadaniem będzie wyodrębnienie metali żelaznych: stali, żelaza i żeliwa – odpadów o kodzie 19 12 02. Wyselekcjonowane metale żelazne odprowadzone zostaną poza linię i usypywane w postaci hałdy/pryzmy. Po uzbieraniu ilości przewozowych odebrane zostaną przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych celem dalszego odzysku. Pozostałe odpady trafią za pomocą taśmociągu do separatora wiropądowego, którego zadaniem jest odzysk metali nieżelaznych: aluminium, miedź itp. Wyodrębnione metale nieżelazne podawane będą





na oddzielny taśmociąg i przesyłane do kabiny sortowniczej; pozostałe odpady podawane są oddzielnym, równoległym taśmociągiem do tej samej kabiny sortowniczej.

Kabina sortownicza typu kontenerowego posadowiona będzie nad boksami na surowce wtórne i odpady inertne, nie nadające się do produkcji paliwa alternatywnego. Stanowiska segregacji ręcznej rozmieszczone będą po zewnętrznej stronie dwóch taśmociągów, przesuwających się w centralnej części – wzdłuż dłuższej osi kabiny. Z jednej strony wyłapywane są metale nieżelazne i ładowane do pojemników/worków, a następnie boksów na metale nieżelazne; z drugiej strony wyłapywane są kamienie i wszelkie frakcje niepalne – przypadkowo pominięte we wcześniejszych procesach separacji i wrzucane do boksów na odpady inertne, zlokalizowanych pod kabiną. Surowce wtórne po uzbieraniu ilości przewozowych odebrane zostaną przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych celem dalszego odzysku. Materiały inertne po uzbieraniu ilości przewozowych odbierane zostaną przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych do unieszkodliwienia np. na składowisku. W przypadku sortowania partii odpadów nadających się do produkcji paliwa alternatywnego o frakcji drobnej, po kabinie sortowniczej trafiają one bezpośrednio do magazynu gotowego produktu – z pominięciem młyna. W miarę potrzeb, za pomocą taśmociągu odpady z linii sortowniczej trafiają do młyna wysokoobrotowego.

Młyn posadowiony będzie w wiacie przylegającej do budynku magazynu gotowego paliwa alternatywnego. Wielkość wlotu do młyna wynosi ok. 0,7m x 0,5 m.

Do młyna trafiać będą odpady wymagające mielenia:

- odpady o frakcji dużej i średniej – z taśmociągu kabiny sortowniczej,
- odpady wielkogabarytowe nie wymagające sortowania, dostarczane są bezpośrednio do młyna z placu magazynowego z pominięciem linii sortowniczej.

Młyn pracować będzie w sposób ciągły. Każda partia odpadu przebywać będzie w młynie do 10 sekund. Z młyna odpady zasysane są pneumatycznie z wykorzystaniem przewodu stalowego (lub z tworzywa) bezpośrednio do magazynu gotowego produktu.

Gotowym produktem będzie paliwo alternatywne – odpad o kodzie 19 12 10 – stały, jednorodny homogenicznie o parametrach określanych przez odbiorcę o frakcji do 10 mm (opcjonalnie do 20 mm). Odpad o kodzie 19 12 10 odbierany będzie przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych celem odzysku energetycznego (R1).

## **2. Parametry produkcyjne instalacji**

- maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu roku – 300 000 Mg/rok,
- maksymalna wydajność linii do sortowania – 300 000 Mg/rok,
- maksymalna wydajność młyna do rozdrabniania odpadów 3 Mg/h – 26 280 Mg/rok,
- zużycie energii elektrycznej – 1700 MW/rok,
- zużycie oleju napędowego – 100 Mg/rok,
- zużycie olejów silnikowych, smarowych i hydraulicznych – 0,3 Mg/rok,
- zużycie wody na potrzeby socjalne – 680 m<sup>3</sup>/rok,
- zużycie zrębek drewnianych do celów grzewczych c.w.u. i c.o. < 20 Mg/rok.

## **3. Parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

W przypadku przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

## **4. Ocena stanu technicznego instalacji**

Przedmiotowa instalacja IPPC obejmująca całość elementów scharakteryzowana w pkt. I.1. niniejszej decyzji jest instalacją nową. Eksploatacja jednego z elementów



instalacji, a mianowicie linii do sortowania rozpoczęła się na działce nr ewid. 159 przy ul. Głowackiego 87 w Jędrzejowie w lipcu 2014r. Wcześniej linia sortownicza była eksploatowana w zakładzie w Kielcach będącego w zarządzaniu Wnioskodawcy. Prowadzący instalację ocenił jej stan techniczny jako dobry. Oświadczył, że linia do sortowania podlega ciągłemu monitoringowi oraz systematycznym przeglądom technicznym. Elementy niniejszej instalacji takie jak młyn, separator substancji ropopochodnych, uszczelniony i utwardzony plac magazynowy, kanalizacja deszczowa są obiektami nowymi, dla których Starosta Jędrzejowski decyzją Nr 355/2015 z dnia 03.08.2015r. znak: BA.6740.1.592.2014 udzielił inwestorowi Dobra Energia sp. z o.o. pozwolenia na wykonanie robót budowlanych i zmianę sposobu użytkowania obiektów budowlanych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną. Dla pozostałych obiektów budowlanych stanowiących elementy przedmiotowej instalacji IPPC inwestor wystąpił o zmianę sposobu użytkowania zgodnie z ww. decyzją. Inwestor zawiadomił Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego, że z dniem 22 kwietnia 2016r. zamierza rozpocząć wykonanie robót budowlanych i zmianę sposobu użytkowania obiektów budowlanych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną zgodnie z decyzją Starosty Jędrzejowskiego Nr 355/2015 z dnia 03.08.2015r. znak: BA.6740.1.592.2014, przedkładając oświadczenie kierownika budowy nadzoru nad budową. Zgodnie z pismem z dnia 4 maja 2016r. (data wpływu pisma 09.05.2016r.) Wnioskodawca określił, że deklarowanym terminem oddania do eksploatacji instalacji zakładu paliw alternatywnych stałych, rozdrobnionych jest dzień 16 maja 2016r.

## **II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii**

### **1. Gospodarka wodno-ściekowa**

#### **1.1. Zaopatrzenie w wodę**

Zakład zaopatrywany jest w wodę do celów wyłącznie socjalnych z własnej studni zlokalizowanej na działce nr 159. Woda dostarczana jest przy użyciu pompy głębinowej do budynku socjalno-biurowego.

Przeciętne normy zużycia wody na 1 osobę zatrudnioną wynoszą:

- dla pracowników umysłowych  $15,0 \text{ dm}^3/\text{osobę}/\text{d}$ ,
- dla pracowników fizycznych  $60,0 \text{ dm}^3/\text{osobę}/\text{d}$ .

W zakładzie zatrudnionych będzie 5 pracowników umysłowych i 30 pracowników fizycznych.

Ilość pobieranej wody do celów socjalnych wyniesie:

- $5 \text{ os.} \times 15 \text{ dm}^3/\text{os.} \times \text{d} = 75 \text{ dm}^3/\text{d}$
- $30 \text{ os.} \times 60 \text{ dm}^3/\text{os.} \times \text{d} = 1800 \text{ dm}^3/\text{d}$
- razem:  $1875 \text{ dm}^3/\text{d} = 1,875 \text{ m}^3/\text{d} \times 365 \text{ d} \approx 680 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

Zużycie wody do celów socjalnych na terenie zakładu paliw alternatywnych stałych wyniesie  $< 2,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$ .

Pobór wody dla zakładu jest opomiarowany za pomocą wodomierza zamontowanego na przewodzie w budynku socjalno-biurowym oraz rejestrowany w książce pracy studni z częstotliwością raz na miesiąc.

#### **Zobowiązuje się zakład do minimalizacji procesu zużycia wody poprzez :**

- a) używanie w budynku socjalno-biurowym sprawnych urządzeń i utrzymywanie ich we właściwym stanie technicznym,
- b) utrzymywanie sprawnej instalacji wodociągowej i przeprowadzanie okresowej kontroli w tym zakresie.





## 1.2. Gospodarka ściekowa

### Ścieki przemysłowe:

Na terenie zakładu nie powstają ścieki przemysłowe. Funkcjonowanie instalacji nie będzie powodowało wytwarzania ścieków technologicznych czy przemysłowych.

Odpady poddawane przetwarzaniu rozładowywane będą na placu magazynowym. Z uwagi na charakter gotowego produktu – paliwo alternatywne stałe, odpady podatne na opady będą przed procesem przetwarzania przechowywane w sposób maksymalnie ograniczający ich zamoczenie: w zamykanych pojemnikach/kontenerach lub przykrywane specjalną folią. Odbiór odpadów do przetwarzania będzie odbywał się na bieżąco. Gotowy produkt – odpad 19 12 10, przed odbiorem przechowywany będzie w magazynie. Wyjątkowo dopuszcza się jego czasowe przechowanie w szczelnych, zamykanych kontenerach na placu. Wytwarzane odpady niebezpieczne trafiać będą bezwzględnie do zabezpieczonego magazynu odpadów niebezpiecznych. Odpady inertne i surowce wtórne zagospodarowywane będą sukcesywnie przez uprawnionych odbiorców.

### Ścieki bytowe:

Ścieki bytowe będą odprowadzane za pomocą istniejącej wewnętrznej kanalizacji sanitarnej z budynku socjalno-biurowego do podziemnego, szczelnego, bezodpływowego zbiornika betonowego na ścieki bytowe. Pojemność zbiornika wynosi  $34 \text{ m}^3$ .

Ilość ścieków bytowych oszacowano na podstawie ilości pobieranej wody przez ilość osób zatrudnionych w zakładzie

Zużycie wody do celów socjalnych wynosi :

- 5 os. x  $15 \text{ dm}^3/\text{os. d}$  =  $75 \text{ dm}^3/\text{d}$

- 30 os. x  $60 \text{ dm}^3/\text{os. d}$  =  $1800 \text{ dm}^3/\text{d}$

- razem:  $1875 \text{ dm}^3/\text{d} = 1,875 \text{ m}^3/\text{d} \times 365 \text{ d} \approx 680 \text{ m}^3/\text{a}$

Zbiornik na ścieki bytowe opróżniany będzie wozem asenizacyjnym w miarę potrzeb – średnio 1 ÷ 2 razy w ciągu miesiąca. Odbiorcą ścieków będzie uprawniona firma zewnętrzna odwożąca ścieki do gminnej oczyszczalni ścieków. Prowadzący instalację posiada umowę na odbiór tych ścieków.

Wartości podstawowych wskaźników zanieczyszczeń ścieków bytowych zawarte są w przedziałach:

BZT<sub>5</sub>:  $150 \div 500 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$ ,

ChZT:  $250 \div 700 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$ ,

Azot ogólny:  $30 \div 100 \text{ mg N}/\text{dm}^3$ ,

Fosfor ogólny:  $10 \div 30 \text{ mg P}/\text{dm}^3$ ,

Zawiesiny ogólne:  $300 \div 500 \text{ mg}/\text{dm}^3$ .

### Wody opadowe:

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów odprowadzone będą na tereny zielone bez oczyszczania celem infiltracji do gruntu.

Wody z uszczelnionych placów i dróg wewnętrznych odprowadzane będą systemem wewnętrznej kanalizacji deszczowej poprzez 2 osadniki wód o pojemności  $31 \text{ m}^3$  każdy i po podczyszczeniu w separatorze węglowodorów do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej zlokalizowanej tuż za działką Inwestora w drodze dojazdowej. Właścicielem sieci są Wodociągi Jędrzejowskie sp. z o.o. z siedzibą przy Al. J. Piłsudskiego 2, 28-300 Jędrzejów.

Prowadzący instalację posiada uzgodnienie na odbiór ścieków opadowych z zarządzającym kanalizacją zewnętrzną.

Całkowita ilość powstających wód opadowych i roztopowych:

$$12\,318\text{ m}^2 \times 0,6\text{ m/a} \approx 7\,391\text{ m}^3/\text{a}$$

Ilość wód opadowych i roztopowych z dachów:

$$800\text{ m}^2 \times 0,6\text{ m/a} \approx 480\text{ m}^3/\text{a} \approx 1,32\text{ m}^3/\text{d}_{\text{sr}}$$

Ilość wód opadowych i roztopowych z placów i dróg wewnętrznych:

$$10\,553\text{ m}^2 \times 0,6\text{ m/a} \approx 6\,332\text{ m}^3/\text{a} \approx 17,35\text{ m}^3/\text{d}_{\text{sr}}$$

- w tym z powierzchni placów załadunkowo-rozładunkowych i magazynowych (+ pod linią sortowniczą):  $4\,750\text{ m}^2 \times 0,6\text{ m/a} \approx 2\,850\text{ m}^3/\text{a} \approx 7,81\text{ m}^3/\text{d}_{\text{sr}}$

Odływ do zewnętrznej sieci kanalizacji deszczowej odbywa się rurociągiem DN = 300 mm o spadku 0,4%, który może pomieścić przepływ wielkości:  $42,25\text{ dm}^3/\text{s} \approx 3\,650\text{ m}^3/\text{d}$ .

Stężenia zanieczyszczeń w wodach opadowych nie przekroczą wartości:

w zakresie zawiesin ogólnych – 100 mg/l

w zakresie węglowodorów ropopochodnych – 15 mg/l.

**Zobowiązuje się zakład do działań mających na celu zapobieganie/ograniczanie zanieczyszczeń ścieków opadowych:**

- dbać o ład i porządek na terenie zakładu,
- stosować sprawne technicznie pojazdy,
- dokonywać przeglądów eksploatacyjnych i konserwacji urządzeń czyszczących.

## 2. Gospodarka odpadami

### 2.1. *Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne*

Na terenie zakładu paliw alternatywnych przetwarzane będą odpady inne niż niebezpieczne posiadające właściwości palne.

Do produkcji paliw alternatywnych wykorzystywane będzie: drewno, celuloza, hemiceluloza, lignina, papier, karton, opakowania wielowarstwowe, tworzywa sztuczne, substancje organiczne pochodzenia roślinnego, skóry, guma i odpady gumowe oraz tekstylia.

Technologia produkcji paliwa alternatywnego oparta jest o procesy: doczyszczania, frakcjonowania, separowania, rozdrabniania i mielenia. Stanowi proces odzysku R12 tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

W celu zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania jest utwardzona, szczelna - szczeliny pomiędzy płytami betonowymi uszczelniona masami zalewowymi na gorąco z asfaltu drogowego modyfikowanego z dodatkiem kauczuku lub żywic syntetycznych oraz wyposażona w system kanalizacji ścieków opadowych.



**2.1.1. Wyszczególnienie rodzajów oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Metoda odzysku	Ilość odpadów w grupie [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	100,00	R12	3 600,00
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000,00	R12	
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500,00	R12	
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	400,00	R12	
5.	02 03 02	Odpady konserwantów	200,00	R12	
6.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,00	R12	
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500,00	R12	
8.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	300,00	R12	
9.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	300,00	R12	
10.	03 01 01	Odpady kory i korka	100,00	R12	7 500,00
11.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	400,00	R12	
12.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500,00	R12	
13.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	500,00	R12	
14.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000,00	R12	
15.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 000,00	R12	
16.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	2 000,00	R12	5 000,00
17.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,00	R12	
18.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1 000,00	R12	
19.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	500,00	R12	
20.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,00	R12	
21.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000,00	R12	3 500,00
22.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,00	R12	
23.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 000,00	R12	
24.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,00	R12	500,00
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,00	R12	11 500,00
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,00	R12	
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00	R12	
28.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000,00	R12	
29.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 000,00	R12	
30.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,00	R12	
31.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000,00	R12	

32.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,00	R12	12 300,00
33.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3 000,00	R12	
34.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00	R12	
35.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	100,00	R12	
36.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	100,00	R12	
37.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,00	R12	
38.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	7 500,00	R12	10 500,00
39.	17 02 01	Drewno	500,00	R12	
40.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00	R12	
41.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	1 500,00	R12	
42.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00	R12	
43.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,00	R12	
44.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	27 000,00	R12	165 000,00
45.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	22 000,00	R12	
46.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	500,00	R12	
47.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00	R12	
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00	R12	
49.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00	R12	
50.	19 12 08	Tekstylia	200,00	R12	
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,00	R12	
52.	20 01 01	Papier i tektura	2 000,00	R12	
53.	20 01 10	Odzież	500,00	R12	9 900,00
54.	20 01 11	Tekstylia	500,00	R12	
55.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100,00	R12	
56.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,00	R12	
57.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	500,00	R12	
58.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,00	R12	
59.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,00	R12	
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	300,00	R12	
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,00	R12	
62.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,00	R12	
<b>Razem nie więcej niż:</b>					<b>229 300,00</b>

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.



**2.1.2. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Wszystkie odpady magazynowane będą na terenie zakładu produkcji paliw alternatywnych, stałych na dz. nr ewid. 159 przy ul. Głowackiego 87 w Jędrzejowie pow. jędrzejowski. Odpady ze względu na stan skupienia magazynowane będą w następujący sposób: odpady stałe gromadzone będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach, balotach szczelnie owiniętych folią, kostkach, stosach lub pryzmach, zabezpieczonych przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym.
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
5.	02 03 02	Odpady konserwantów	
6.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
8.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
9.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
10.	03 01 01	Odpady kory i korka	
11.	03 01 05	Trocin, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
12.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	
13.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
14.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
15.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
16.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	
17.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
18.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	
19.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
20.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
21.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	
22.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
23.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
24.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	
28.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
29.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
30.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
31.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	

32.	16 01 03	Zużyte opony
33.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
34.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
35.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
36.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
37.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
38.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
39.	17 02 01	Drewno
40.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
41.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
42.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
43.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
44.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
45.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
46.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
47.	19 12 01	Papier i tektura
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
49.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
50.	19 12 08	Tekstylia
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
52.	20 01 01	Papier i tektura
53.	20 01 10	Odzież
54.	20 01 11	Tekstylia
55.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
56.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
57.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
58.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
59.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
61.	20 03 02	Odpady z targowisk
62.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

## 2.2. Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne

Działalność zakładu paliw alternatywnych stałych, rozdrobnionych będzie powodować wytwarzanie następujących odpadów:

- odpady technologiczne – powstające w związku z eksploatacją instalacji, wytwarzane w procesie produkcji paliwa alternatywnego w procesie odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- odpady eksploatacyjne – związane z utrzymaniem w należytym stanie technicznym poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji do produkcji paliwa alternatywnego jak i obiektów wchodzących w skład zakładu,



- odpady komunalne – związane z utrzymaniem czystości i porządku w zakładzie. Gospodarowanie odpadami komunalnymi odbywa się na podstawie umowy zawartej z firmą odbierającą odpady komunalne.

### 2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów technologicznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, podstawowy skład chemiczny i właściwości:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,00	Barwniki, celuloza. Łatwopalny materiał o strukturze włóknistej.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5000,00	Plastiki, utwardzacze, stabilizatory, barwniki. Twardość zależy od rodzaju tworzywa, dobra odporność termiczna, mała przewodność cieplna.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,00	Drewno, śladowe ilości stali. Sztyczne, płaskie kawałki drewna.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 300,00	Aluminium, stal. Nieprzepuszczalność powietrza, wody, światła.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,00	Szkło, barwniki. Materiał kruchy, jednak dość twardy, nieodporny na nagłe zmiany temperatur, odporne na działanie kwasów, zasad, wody, odporne na działanie procesów gnilnych.
6.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,00	Barwniki, celuloza. Łatwopalny materiał o strukturze włóknistej.
7.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00	Stal, żelazo, żeliwo. Materiał w postaci kawałków, wiórów, opiłków, strużyn, zlepów. Właściwości typowe dla metali.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 000,00	Miedź, mosiądz, aluminium. Materiał składający się z przewodów metalowych i izolacji z tworzyw sztucznych, niekiedy w metalowym oplocie.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40 000,00	Guma, plastiki, utwardzacze, stabilizatory, barwniki. Twardość zależy od rodzaju tworzywa, dobra odporność termiczna, mała przewodność cieplna.
10.	19 12 05	Szkło	2000,00	Szkło, barwniki. Materiał kruchy, jednak dość twardy, nieodporny na nagłe zmiany temperatur, odporne na działanie kwasów, zasad, wody, odporne na działanie procesów gnilnych.
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100 000,00	Piasek, kamienie. Materiał sypki o dużym ciężarze właściwym.
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100 000,00	Wielomateriałowy odpad o składzie ustalonym każdorazowo dla danego odpadu. Zhomogenizowane odpady łatwopalne.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	597,00	Wielomateriałowy odpad o składzie ustalonym każdorazowo dla danego odpadu. Materiał sypki o małym ciężarze właściwym.



**2.2.2. Rodzaje odpadów technologicznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób postępowania z odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą gromadzone selektywnie w boksach. Dodatkowo opakowania z papieru i tektury w szczelnych pojemnikach/kontenerach, pozostałe w kontenerach lub w postaci pryzm w wydzielonej części na placu magazynowym.	Odpady powstające w wyniku sortowania. Będą umieszczane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w wydzielonej części. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości odpady zostaną przekazane transportem odbiorcy lub własnym do skupu surowców wtórnych lub do finalnego odbiorcy celem odzysku. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
3.	15 01 03	Opakowania z drewna		
4.	15 01 04	Opakowania z metali		
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła		
6.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady będą gromadzone selektywnie w boksach. Dodatkowo odpady gromadzone będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach	Odpady powstające w wyniku sortowania. Gromadzone będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub pryzmach, zabezpieczonych przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad zostanie przekazany transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
7.	19 12 02	Metale żelazne		
8.	19 12 03	Metale nieżelazne		
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		
10.	19 12 05	Szkło	lub pryzmach, zabezpieczonych przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym.	
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady gromadzone będą selektywnie w pryzmach w wyznaczonym miejscu w południowej części placu magazynowego w sąsiedztwie linii sortowniczej.	Odpad powstający w wyniku sortowania. Będzie umieszczany selektywnie w pojemniku lub kontenerze. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad zostanie przekazany transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad będzie gromadzony w magazynie gotowego produktu luzem lub w workach big-bag. Dopuszcza się jego magazynowanie w szczelnych pojemnikach/kontenerach w wydzielonym miejscu placu magazynowego, po stronie północnej od budynku biurowo-socjalnego.	Odpad w postaci gotowego paliwa alternatywnego, powstałego w wyniku sortowania i rozdrobnienia na linii sortowniczo-rozdrabniającej. Będzie ładowany do pojemników, big-bagów, kontenerów transportowych lub silosów. Po załadunku i zamknięciu będą umieszczane na



				utwardzonym, oznaczonym i zabezpieczonym miejscu na placu magazynowym. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad zostanie przekazany transportem odbiorcy do odzysku. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą gromadzone selektywnie w boksach, a następnie odpad będzie umieszczany w pojemnikach lub kontenerach, które po załadowaniu i zamknięciu będą umieszczane na utwardzonym, oznaczonym i zabezpieczonym miejscu w południowej części placu magazynowego.	Odpad w postaci balastu powstałego podczas procesu sortowania i rozdrabniania. Będzie umieszczany w pojemnikach lub kontenerach, które po załadowaniu i zamknięciu będą umieszczane na utwardzonym, oznaczonym i zabezpieczonym miejscu na placu magazynowym. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad zostanie przekazany transportem odbiorcy lub własnym do unieszkodliwienia. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie.

**2.2.3. Rodzaje i ilości odpadów eksploatacyjnych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, podstawowy skład chemiczny i właściwości:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	3,00	W skład żużla wchodzi głównie krzemiany wapnia i magnezu, tlenki żelaza, manganu i magnezu.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	Mieszanina węglowodorów alifatycznych, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, związki siarki, fosforu, arsenu.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	0,10	Mieszanina węglowodorów alifatycznych, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, związki siarki, fosforu, arsenu.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	Oleje mineralne, syntetyczne i smary techniczne zmieszane z małą ilością oleju napędowego. Właściwości typowe dla olejów i smarów, ciekłe i niepalne.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	0,50	Odpad zawiera zanieczyszczenia ze zużytych przetworzonych mineralnych olejów hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych.

6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,10	Odpad składa się z metalowej obudowy i zanieczyszczonego wkładu filtracyjnego.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	0,05	Zużyte świetlówki składają się ze szklanej rurki wypełnionej parami rtęci oraz pokrytej luminoforem.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,20	Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – ok. 10% roztworu kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.
9.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczani ścieków przemysłowych	0,25	Odpad składa się z uwodnionych namulów i piasków zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi – węglowodorami pochodzącymi z wycieków paliw i olejów samochodowych.

\* odpad niebezpieczny

#### 2.2.4. Rodzaje i ilości odpadów eksploatacyjnych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób postępowania z odpadami
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	3,00	Odpady magazynowane luzem lub w pojemniku w wydzielonym miejscu w kotłowni.	Odpady powstające w wyniku spalania paliw w zakładowej kotłowni. Będą magazynowane w pojemniku w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości odpady zostaną przekazane transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	Odpady będą zlewane selektywnie do szczelnych, oznaczonych pojemników umieszczonych w przystosowanym do tego celu magazynie odpadów niebezpiecznych.	Odpady powstające w miejscu serwisowania, podczas serwisowania sprzętu i wyposażenia firmy. Będą zlewane selektywnie do szczelnych, oznaczonych pojemników umieszczonych w wydzielonej, oznaczonej i zabezpieczonej części magazynu na odpady. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości odpady zostaną przekazane transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	0,10		
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10		



5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	0,50	Odpad będzie umieszczany w szczelnym i oznaczonym pojemniku umieszczonym w przystosowanym do tego celu magazynie odpadów niebezpiecznych.	Odpad powstający w wyniku zużycia czystości i wymiany zabrudzonej odzieży ochronnej. Będzie umieszczany w szczelnym i oznaczonym pojemniku umieszczonym w wydzielonej, oznaczonej i zabezpieczonej części magazynu na odpady. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad zostanie przekazany transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,10	Odpad będzie umieszczany w szczelnym i oznaczonym pojemniku umieszczonym w przystosowanym do tego celu magazynie odpadów niebezpiecznych.	Odpady powstające w miejscu serwisowania pojazdów. Będzie umieszczany w szczelnym i oznaczonym pojemniku umieszczonym w wydzielonej, oznaczonej i zabezpieczonej części magazynu na odpady. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad zostanie przekazany transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	0,05	Odpad będzie umieszczany w szczelnym i oznaczonym pojemniku umieszczonym w przystosowanym do tego celu magazynie odpadów niebezpiecznych.	Odpad powstający podczas wymiany zużytego oświetlenia na terenie firmy. Będzie umieszczany w szczelnym i oznaczonym pojemniku umieszczonym w wydzielonej, oznaczonej i zabezpieczonej części magazynu na odpady. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad zostanie przekazany transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,20	Odpad będzie umieszczany w szczelnym i oznaczonym pojemniku przeznaczonym do magazynowania tego typu odpadu umieszczonym w przystosowanym do tego celu magazynie odpadów niebezpiecznych.	Odpad powstający w miejscu serwisowania, podczas serwisowania sprzętu i wyposażenia firmy. Będzie umieszczany w szczelnym i oznaczonym pojemniku przeznaczonym do magazynowania tego typu odpadu, umieszczonym w wydzielonej, oznaczonej i zabezpieczonej części magazynu na odpady. Po

					zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad zostanie przekazany transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odbiorca będzie posiadał stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
9.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczalni ścieków przemysłowych	0,25	Odpad nie będzie magazynowany lecz odbierany przez uprawnioną firmę zewnętrzną, bezpośrednio po oczyszczeniu instalacji.	Odpad powstaje w osadnikach wód opadowych i w separatorze. Przynajmniej raz do roku Inwestor zlecać będzie oczyszczanie osadników i separatora uprawnionej firmie zewnętrznej.

\* *odpad niebezpieczny*

### 2.3. Zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne

Dobra Energia sp. z o.o. prowadzi również działalność polegającą na zbieraniu odpadów, przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów. Odpady magazynowane będą na terenie zakładu produkcji paliw alternatywnych, stałych na dz. nr ew. 159 przy ul. Głowackiego 87 w Jędrzejowie pow. jędrzejowski.

Wszystkie zbierane odpady będą zagospodarowywane w całości na drodze przekazywania odbiorcom zewnętrznym. Odbiorcami tych odpadów będą podmioty posiadające stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Częstotliwość wywozu odpadów uzależniona będzie od zebrania uzasadnionej ekonomicznie partii transportowej odpadów.

**2.3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania zawiera Załącznik Nr 1 do niniejszej decyzji.**

**2.3.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania zawiera Załącznik Nr 2 do niniejszej decyzji.**

### 2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady wyszczególnione w pkt. 2.1., 2.2., 2.3. będą magazynowane na działce oznaczonej numerem ewidencyjnym 159, na terenie firmy „**Dobra Energia**” sp. z o.o. **ul. Głowackiego 87, 28-300 Jędrzejów**. Wnioskodawca posiada tytuł prawny na miejsce magazynowania – Umowa dzierżawy nieruchomości zawarta w dniu 01.10.2013r. na czas nieokreślony.

Odpady będą magazynowane w sposób selektywny uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi :

- plac będzie zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, wyposażony w szczelną nawierzchnię betonową oraz system kanalizacji ściekowej,
- odpady będą przechowywane w oznakowanych pojemnikach / kontenerach,





- po zebraniu odpowiedniej ilości potrzebnej do transportu odpady będą przekazane do przetworzenia/unieszkodliwiania firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

**Zobowiązuje się zakład do działań mających na celu zapobieganie/ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów:**

- a) zobowiązuje się Wnioskodawcę do postępowania z odpadami wyszczególnionymi w pkt. 2.1., 2.2., 2.3. w sposób zgodny z przepisami ochrony środowiska, gospodarką odpadami oraz przedstawionym wnioskiem,
- b) miejsce, w których będą magazynowane odpady winno być zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, a działalność w zakresie wytwarzania odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji winna być prowadzona w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie odpadów na środowisko i zdrowie ludzi,
- c) miejsca technologiczne oraz miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażać w sorbent, wykorzystywany do usuwania ewentualnych rozlewów substancji niebezpiecznych,
- d) wytwórca odpadów zobowiązany jest do zawarcia umów na odbiór i transport odpadów. Firmy odbierające i transportujące odpady winny mieć uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami,
- e) transport winien odbywać się w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń życia i zdrowia ludzi ani uciążliwości dla środowiska,
- f) wnioskodawca zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji jakościowej i ilościowej odpadów zgodnie z przepisami Działu V ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U.2013.21 z późn. zm.),
- g) zbiorcze zestawienie danych Wnioskodawca winien przysyłać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zgodnie z przepisami Działu V ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U.2013.21 z późn. zm.),
- h) działalność w zakresie gospodarki odpadami nie może naruszać żadnych przepisów obowiązujących prawa, jak również przepisów p-poż i bhp.

### **3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

#### **3.1. Charakterystyka źródeł emisji**

W związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji będą występować dwa rodzaje emisji do powietrza:

- emisja zorganizowana, której źródłem powstawania są – odciąg z wentylatorem i filtrem workowym z maszyny rozdrabniającej po odpylaczu, kotłownia zakładowa c.w.u. i co z piecem grzewczym opalany biomasą – zrębkami drewna,
- emisja niezorganizowana, której źródłem powstawania jest ruch pojazdów samochodowych oraz urządzeń jezdnych na terenie zakładu – ładowarki.



Źródło zanieczyszczeń/ parametry źródeł emisji	Nr emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Moc [kW]	Wydajność [m <sup>3</sup> /h] / Sprawność [%]	Prędkość gazów [m/s]	Czas pracy [h/rok]	Urządzenia ochronne [%]
Odciąg z wentylatorem z maszyny rozdrabniającej	E1	4,0	0,5	-	2400	3,4	8760	Filtr workowy 98%
Instalacja do energetycznego spalania paliw - kotłownia zakładowa c.w.u. i co z piecem grzewczym opalanym biomasą – zrębkami drewna,	E2	11,0	0,2	36	84	0,85	8760	brak

### 3.2. Wielkości dopuszczalnej emisji substancji zanieczyszczających w warunkach normalnych

Nr emitora	Parametry emitora		Nazwa źródła emisji	Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja [kg/h]
	Wysokość [m]	Średnica [m]			
E1	4,0	0,5	Odciąg z wentylatorem z maszyny rozdrabniającej zaopatrzony w filtr workowy o sprawności 98 %.	pył ogółem w tym pył zawieszony PM2,5	0,00048  0,00048
<b>Razem z zakładu:</b>				<b>Rodzaj zanieczyszczenia</b>	<b>Mg/rok</b>
				pył ogółem w tym pył zawieszony PM2,5	0,0042  0,0042



Dla emisji niezorganizowanych, nieobjętych standardami emisyjnymi oraz dla kotłowni zakładowej nie określa się wielkości emisji.

Znacząca zmiana rodzaju i ilości zużywanych materiałów, surowców i energii mająca wpływ na zwiększenie ilości substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza lub zmianę rodzajów tych substancji może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

**Zobowiązuje się zakład do działań mających na celu zapobieganie/ograniczenie emisji gazów i pyłów do powietrza :**

- eksploatację źródeł emisji prowadzić w sposób niedopuszczający do przekroczenia wielkości emisji określonej w niniejszej decyzji,
- stosować odpowiedniej jakości materiały i surowce,
- ruch samochodowy prowadzić tylko w przypadku niezbędnych czynności, ograniczać jałową pracę silników.

#### 4. Emisja hałasu do środowiska

##### 4.1. Charakterystyka źródeł emisji hałasu

Punktowe źródła hałasu:

Źródło hałasu	T (min)	$\Sigma t_i$ (min)	$L_{AW}$ (dB)	$L_{AWeqi}$ (dB)
1.	2.	3.	4.	5.
Pora dzienna				
Wyrzutnia powietrza z odpylacza młyna odpadów, $V=2400 \text{ m}^3/\text{h}$ .	480	480	76,5	76,5
Wyrzutnie dachowe powietrza wentyl. kanałowych, $V=600 \text{ m}^3/\text{h}$ .	480	480	61,0	61,0
Rozładunek odpadów przyjmowanych (dowożonych) - ładowarka teleskopowa.	480	360	101,0	99,8
Załadunek odpadów odbieranych (wywożonych) - ładowarka kołowa.	480	360	101,0	99,8
Pora nocna				
Wyrzutnia powietrza z odpylacza młyna odpadów, $V=2400 \text{ m}^3/\text{h}$ .	60	60	76,5	76,5
Wyrzutnie dachowe powietrza wentyl. kanałowych, $V=600 \text{ m}^3/\text{h}$ .	60	60	61,0	61,0
Rozładunek odpadów przyjmowanych (dowożonych) - ładowarka teleskopowa.	60	45	101,0	99,8
Załadunek odpadów odbieranych (wywożonych) - ładowarka kołowa.	60	45	101,0	99,8

Liniowe źródła hałasu:

Opis źródła hałasu	T	$\Sigma t_i$	$L_{AWwyp.}$	$L_{AWeqi}$
	(min)		(dB)	
2	3	4	5	6
Pora dzienna				
Linia sortownicza odpadów (wyposażenie technologiczne).	480	480	82,0	82,0
Pora nocna				
Linia sortownicza odpadów (wyposażenie technologiczne).	60	60	82,0	82,0

### Źródła hałasu typu budynek:

Numer źródła	Opis źródła hałasu	Pora dzienna (godz. 6-22)	Pora nocna (godz. 22-6)	Izolacyjność akustyczna $R_w$
1	2	3	4	5
1.	Budynek wiaty - młyn wysokoobrotowy odpadów.	$L_{wew} = 85$ dB	$L_{wew} = 85$ dB	Ściany: 15,0 dB Dach: 15,0 dB

$L_{wew}$  - średni poziom dźwięku A wewnątrz budynku określony w odległości około 1 m od każdej ściany i dachu, dB.

Zakładany czas pracy na terenie zakładu w tym czas pracy urządzeń: całodobowo (24 godz.) przez wszystkie dni tygodnia tj. ok. 365 dni w roku.

### Źródła hałasu komunikacyjnego na terenie przedsięwzięcia:

Rodzaj pojazdów.	Pora dzienna (pojazdów/8h)	Pora nocna (pojazdów/1h)	Pojazdów/dobę
1.	2.	3.	4.
Pojazdy ciężarowe - dostawa odpadów.	18	1	40
Pojazdy ciężarowe - odbiór odpadów i surowców wtórnych.	10	---	20
Pojazdy ciężarowe - odbiór paliwa alternatywnego.	8	1	20
Ładowniki kołowe ( $P \leq 55$ kW) - jazda po terenie, przemieszczanie odpadów.	2	2	2
Samochody osobowe - pracownicy, klienci.	15	15	45

Emisja dźwięków z terenu firmy nie może powodować przekraczania dopuszczalnych norm emisji hałasu, tj.:

- w porze dziennej tj. w godz.  $6^{00}$  -  $22^{00}$  -  $L_{AegD} = 55,0$  dB
  - w porze nocnej tj. w godz.  $22^{00}$  -  $6^{00}$  -  $L_{AegN} = 45,0$  dB
- na sąsiednich terenach podlegających ochronie akustycznej.

## **5. Dopuszczalne wielkości emisji promieniowania elektromagnetycznego**

Nie dotyczy, gdyż linie i instalacje wymagające pozwolenia na emitowanie pól elektromagnetycznych na terenie stanowiącym przedmiot wniosku nie występują.

## **6. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko**

Nie dotyczy, gdyż ze względu na znaczną odległość od granicy państwa, emisje z instalacji będącej przedmiotem postępowania nie będą oddziaływać na środowisko poza granicami kraju.



### **III. Monitorowanie procesów technologicznych oraz monitoring środowiska.**

#### **1. Monitoring procesów technologicznych**

- Monitoring procesów technologicznych prowadzić zgodnie z dokumentacją techniczną poszczególnych urządzeń technologicznych,
- monitorować proces technologiczny w zakresie bieżącego rejestrowania ilości przetwarzania odpadów,
- podejmować działania organizacyjne i modernizacyjne w oparciu o dane rzeczywiste uzyskane z prowadzonego monitoringu.

#### **2. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2014.1542), przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji gazów lub pyłów do powietrza zarówno ciągłych jak i okresowych.

Emisje zanieczyszczeń do powietrza nie powodują przekroczeń standardów jakości powietrza poza terenem, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. W związku z powyższym prowadzący instalację będzie monitoring jakości powietrza w formie obliczeniowej:

- pomiar emisji pyłu ogółem z wyrzutni młyna po filtrze workowym na podstawie obliczeń wskaźników emisji oraz ilości wytwarzanego paliwa alternatywnego.
- częstotliwość obliczeń pomiaru – 1 raz w roku.
- wyniki obliczeń pomiarów wielkości emisji pyłu do powietrza z instalacji prowadzący instalację przedkłada Staroście Jędrzejowskiemu w formie pisemnej w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru oraz zbiorcze wyniki raz na dwa lata.
- ewidencję pomiarów należy przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

#### **3. Monitoring hałasu**

- zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów poziomu hałasu, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska, wydanym na podstawie art. 148 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska (t.j.Dz.U.2016.672),
- częstotliwość pomiaru – 1 raz na dwa lata,
- jako kontrolny proponuje się przyjąć punkt pomiarowy: H1 – zlokalizowany w odległości ok. 305 m od źródeł hałasu zakładu na terenie działki nr ew. 17/1 przy ul. Głowackiego 83 w Jędrzejowie, (GPS N: 50° 37' 39,13"; E: 20° 18' 38,79"),
- zaleca się dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń,



- wyniki pomiarów wielkości emisji hałasu do środowiska z instalacji prowadzący instalację przedkłada Staroście Jędrzejowskiemu w formie pisemnej w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru,
- ewidencję pomiarów należy przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

#### **4. Monitoring wytwarzanych odpadów**

- prowadzić karty ewidencji odpadów, dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- prowadzić karty przekazania odpadów,
- zbiorcze zestawienia danych o odpadach przysyłać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zgodnie z przepisami Działu V ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U.2013.21 z późn. zm.),
- dokumenty należy przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

#### **5. Monitoring ilości pobieranej wody ze studni**

- prowadzić pomiar ilości wody wodociągowej zużywanej na potrzeby socjalno-bytowe na podstawie odczytu wskazań wodomierza głównego oraz dokonywać pomiarów poziomu zwierciadła wody z częstotliwością – raz na miesiąc,
- na bieżąco prowadzić książkę eksploatacji studni do rejestrowania pomiarów poziomu zwierciadła wody oraz wielkości poboru wody,
- wykonywać badania jakości pobieranej wody z częstotliwością raz na kwartał. Zakres badań jakości wody powinien obejmować niżej wymienione wskaźniki: fizykochemiczne: mętność (NTU), barwa (mg Pt/dm<sup>3</sup>), TON (zapach), odczyn, przewodność elektryczna właściwa (μS/cm), żelazo og. (mg Fe/dm<sup>3</sup>), amoniak (mg NH<sub>4</sub><sup>+</sup>), azotyny (mg NO<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>), azotany (mg NO<sub>3</sub>/dm<sup>3</sup>), mangan (mg Mn/dm<sup>3</sup>); bakteriologiczne: liczba bakterii grupy coli (j.t.k./100 ml), liczba Escherichia coli (j.t.k./100 ml), liczba enterokoków kałowych (j.t.k./100 ml),
- dokumenty należy przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą,
- dokumenty udostępniane są na żądanie organów ochrony środowiska i organów kontrolnych.

#### **6. Zakres ewidencjonowania wielkości emisji**

- ewidencjonować ilość i kontrolować jakość używanego w kotłowni paliwa w układzie miesięcznym,
- ewidencjonować czas pracy systemu wentylacji i wielkość produkcji w układzie miesięcznym,
- prowadzić systematyczną ewidencję wytwarzanych i przekazywanych odpadów.

### **IV. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:**

#### **1. Metody ochrony środowiska wodnego:**

- efektywne zużycie wody:
  - a) prowadzenie monitoringu zużywanej wody,





- b) okresowe kontrole sieci wodociągowej,
- odprowadzanie ścieków bytowych do szczelnych zbiorników bezodpływowych z systematycznym wywozem na oczyszczalnię ścieków,
- uszczelnienie, skanalizowanie i utwardzenie placu magazynowo-manewrowego płytami betonowymi i masami zalewowymi na gorąco z asfaltu drogowego modyfikowanego z dodatkiem kauczuku lub żywic syntetycznych, zgodnie z decyzją Starosty Jędrzejowskiego Nr 355/2015 z dnia 03.08.2015r. znak: BA.6740.1.592.2014 na wykonanie robót budowlanych i zmianę sposobu użytkowania obiektów budowlanych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną,
- odprowadzanie ścieków opadowych podczyszczonych w osadnikach i separatorze do miejskiej kanalizacji deszczowej, zgodnie z decyzją Starosty Jędrzejowskiego Nr 355/2015 z dnia 03.08.2015r. znak: BA.6740.1.592.2014 na wykonanie robót budowlanych i zmianę sposobu użytkowania obiektów budowlanych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną.

## 2. Metody ochrony powietrza:

- ciągła kontrola pracy odciągu z wentylatorem z maszyny rozdrabniającej,
- dla ograniczenia emisji nieorganizowanej należy stosować następujące rozwiązania techniczno-organizacyjne:
  - a) dbać o właściwy stan techniczny instalacji,
  - b) rozładunek dowożonych odpadów do przetwarzania powinien być prowadzony w sposób minimalizujący emisję zanieczyszczeń do powietrza,
  - c) stosować zraszanie hałd magazynowanych odpadów, powierzchni dróg i placów manewrowych podczas okresu bezdeszczowego,
- stosowanie w źródle spalania paliwa – kotłowni zakładowej drewnianych zrębek jako paliwa podstawowego,
- ograniczanie jałowej pracy silników samochodów i maszyn.

## 3. Metody ochrony przed hałasem:

- przeprowadzać regularne kontrole stanu technicznego układów wentylacji,
- stosować urządzenia o możliwie jak najmniejszym poziomie emitowanych dźwięków w obudowach tłumiących hałas,
- ograniczanie przejazdu samochodów i maszyn do niezbędnego minimum.

## 4. Metody gospodarowania odpadami:

- prowadzić selektywną zbiórkę odpadów i właściwe gospodarowanie nimi,
- prowadzić operacje techniczne i procesy technologiczne w sposób zapewniający optymalne wykorzystanie materiałów i paliw,
- stały odbiór odpadów łatwo psujących się i właściwe postępowanie z nimi.

## **V. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych**

Nie określono dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, powodujących zwiększoną emisję zanieczyszczeń – oznacza to, że nie dopuszcza się występowania takich przypadków.

## VI. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania instalacji. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych w obecnym kształcie może funkcjonować w jednym wariantcie. Wariant ten zakłada:

- pracę instalacji przez 8760 h/rok,
- maksymalną zdolność produkcyjną przetwarzania odpadów 300 tys. Mg/rok.

## VII. Zapobieganie awariom

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, instalacja – zakład paliw alternatywnych nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

## VIII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Zużycie energii elektrycznej monitorowane jest przy wykorzystaniu mierników zużycia energii. Spełnieniem efektywnego wykorzystania energii jest utrzymywanie przez wnioskodawcę, instalacji w dobrym stanie technicznym.

## IX. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji.

W momencie podjęcia decyzji o zakończeniu eksploatacji instalacji, zostanie ona zlikwidowana zgodnie z obowiązującymi wymogami prawa budowlanego i ochrony środowiska, po zatwierdzeniu projektu rozbiórki. W momencie zakończenia eksploatacji obiektu, wszelkie prace związane z rozbiórką obiektu będą wykonywane z uwzględnieniem obowiązujących przepisów i z użyciem sprawnego sprzętu, w tym środków transportu.

Przebieg procesu likwidacji powinien być monitorowany i dokumentowany, jako że odpowiedzialność za skutki obszarowego zanieczyszczenia środowiska, które mogą się ujawnić po likwidacji obiektu ponosi operator instalacji.

X. W pozwoleniu nie uwzględniono przetwarzania na paliwo alternatywne, odpadów o kodach: 020380, 020382, 020780, 030305, 030310, 040101, 040106, 040107, 070681, 190801, 190805, 191004 - szlasy, osady, skratki, przeterminowane kosmetyki, pyły oraz 070680 – ziemia bieląca z rafinacji oleju, 161104 – okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 161103, 190802 – zawartość piaskowników, a także nie uwzględniono odpadów przewidzianych do zbierania o kodzie 160106 – zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów, z przyczyn podanych w uzasadnieniu.



## **XI. Termin ważności pozwolenia**

1. Emisja z instalacji - zakładu paliw alternatywnych stałych, rozdrobnionych na działce o nr ewid. 159 przy ul. Głowackiego 87 w Jędrzejowie, jest dopuszczalna od dnia 16 maja 2016r.
2. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.
3. Pozwolenie podlega analizie:
  - a) co najmniej raz na 5 lat lub
  - b) jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji, lub
  - c) jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

**XII.** Pozwolenie zintegrowane wygasa, jeżeli prowadzący instalację nie rozpoczął działalności objętej pozwoleniem w terminie dwóch lat od określonego w pozwoleniu dnia, od którego jest dopuszczalna emisja.

## **Uzasadnienie**

W dniu 20 października 2015r. prowadzący instalację firma „Dobra Energia” sp. z o.o. ul. Głowackiego 87, 28-300 Jędrzejów, reprezentowana przez pełnomocnika Arkadiusza Płoskiego - Kancelaria Radców Prawnych Płoski i Pięta spółka partnerska, ul. Staszica 4/1, 25-008 Kielce przedłożyła pismo o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji - zakład paliw alternatywnych stałych, rozdrobnionych na działce o nr ewid. 159 przy ul. Głowackiego 87 w Jędrzejowie. Do pisma załączono dokumentację „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zakładu paliw alternatywnych stałych, rozdrobnionych na działce o nr ewid. 159 przy ul. Głowackiego 87 w Jędrzejowie, woj. Świętokrzyskie” w 2 egz. w formie papierowej i 1 egz. w formie elektronicznej oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za pozwolenie.

Wstępna analiza wniosku wykazała, że przedmiotowa instalacja, zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b, tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.2014.1169), kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. W związku z powyższym dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U.2016.672) oraz na podstawie § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na



środowisko (t.j.Dz.U.2016.71), organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji jest starosta.

Ponieważ zgodnie z art. 210 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U.2016.672) warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej, a w przedłożonych dokumentach brak było dowodu wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej za udzielone pełnomocnictwo organ pismem znak: OŚR.6222.1.2015 z dnia 27.10.2015r. wezwał prowadzącego instalację do wniesienia powyższych opłat.

Pismem z dnia 9 listopada 2015r. (data wpływu 13.11.2015r.) „Dobra Energia” sp. z o.o. przedłożyła dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wyliczonej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz.U.2014.1183) oraz dowód wniesienia opłaty skarbowej za udzielone pełnomocnictwo.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U.2016.672) w dniu 2 listopada 2015r. pismem znak: OŚR.6222.1.2015 przesłano wniosek w wersji elektronicznej do Ministra Środowiska.

W dniu 17 listopada 2015r. zawiadomieniem znak: OŚR.6222.1.2015 Starosta Jędrzejowski poinformował strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie oraz zgodnie z wymogami art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U.2016.353) Starosta Jędrzejowski obwieszczeniem podał do publicznej wiadomości informację o złożeniu wniosku, o miejscu i godzinach jego udostępnienia, a także o terminie i możliwości składania uwag i wniosków.

Przedłożony wniosek poddano analizie merytorycznej. W trakcie analizy tutejszy organ stwierdził, że wniosek nie spełnia wymagań wynikających z art. 184, 204, 208, 211, 221 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j.Dz.U.2016.672), art. 132 ust. 4 i 5 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (t.j. Dz.U.2015.469 z późn. zmian.) wobec powyższego zgodnie z art. 64 § 2 kpa pismami znak: OŚR.6222.1.2015 z dnia 04.12.2015r., 22.12.2015r., 03.02.2016r., 25.02.2016r., 31.03.2016r. i 25.04.2016r. wzywał prowadzącego instalację do dokonania uzupełnień wniosku w zakresie:

- udokumentowania tytułu własności do działki nr ewid. 159 na której „Dobra Energia” sp. z o.o. prowadzi działalność,
- przedstawienia aktualnego zaświadczenia dot. sposobu zagospodarowania przedmiotowej działki nr ewid. 159,
- wyjaśnienia niezgodności we wniosku dotyczących ilości zatrudnionych pracowników,
- częstotliwości rejestracji poboru wody podziemnej z ujęcia,
- określenia stężenia zawiesin ogólnych w ściekach bytowych,
- przedłożenia protokołu szczelności zbiornika do gromadzenia ścieków socjalno-bytowych oraz umowy z odbiorcą ścieków,
- przedłożenia umowy z właścicielem infrastruktury służącej do odbioru deszczówki dot. wprowadzania z zakładu ścieków deszczowych do systemu kanalizacji deszczowej,
- w związku z magazynowaniem odpadów palnych przedstawienie sposobów zapobiegania zdarzeniu – pożar, a także postępowania w razie wystąpienia pożaru hałd magazynowanych odpadów;
- przedstawienia zastosowanego rozwiązania w celu uszczelnienia placu magazynowego, które zabezpiecza przed przenikaniem zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego,





- rozważenia alternatywnego rozmieszczenia linii sortowniczej z młynem we wschodniej części działki lub umieszczenia linii sortowniczej z młynem w hali produkcyjnej,
- określenia sposobów monitorowania zużycia surowców, materiałów i paliw,
- przedstawienia wyników obliczeń stanu jakości powietrza, wraz z graficznym przedstawieniem tych wyników,
- przedstawienia dokumentacji technicznej przedmiotowej instalacji do produkcji paliw alternatywnych potwierdzającej zdolność przerobu zadeklarowanej ilości odpadów – 300 tys. Mg/rok,
- przedstawienia możliwości technicznych i technologicznych instalacji do przetwarzania odpadów o kodach: 020380, 020780, 030305, 030310, 040101, 040106, 040107, 070681, 190805 (szlasy, osady), 020382, 191004 (pyły), 070680, 190801, 190802 (piasek, skratki) na paliwo alternatywne,
- wykazania dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych określonych w dokumentach referencyjnych BREF „Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik – przemysł przetwarzania odpadów”,
- przedłożenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych lub analizy wymagalności sporządzenia raportu początkowego,
- odniesienia się do zapisów rozporządzenia nr 4/2014 z dnia 16 stycznia 2014r. Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie w sprawie warunków korzystania z wód regionu Górnej Wisły,
- przedstawienia kodów odpadów, z których może zostać wytworzone paliwo alternatywne o kodzie 191210 odpady palne (paliwo alternatywne),
- określenia deklarowanego terminu oddania instalacji do eksploatacji.

Prowadzący instalację spółka „Dobra Energia sp. z o.o.” pismami z dnia: 14 grudnia 2015r. (data wpływu pisma 17.12.2015r.) – uzupełnienie; z dnia 15 stycznia 2016r. (data wpływu pisma 19.01.2016r.) - uzupełnienie nr 2; z dnia 15 lutego 2016r. (data wpływu pisma 18.02.2016r.) - uzupełnienie nr 3 wniosku; z dnia 14 marca 2016r. (data wpływu pisma 16.03.2016r.) - uzupełnienie nr 4; z dnia 4 maja 2016r. (data wpływu pisma 09.05.2016r.) uzupełniała wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego o wymagane informacje.

Przedmiotowa instalacja IPPC obejmująca całość elementów scharakteryzowana w pkt. I.1. niniejszej decyzji jest instalacją nową. Eksploatacja jednego z elementów instalacji, a mianowicie linii do sortowania rozpoczęła się na działce nr ewid. 159 przy ul. Głowackiego 87 w Jędrzejowie w lipcu 2014r. Wcześniej linia sortownicza była eksploatowana w zakładzie w Kielcach będącego w zarządzaniu Wnioskodawcy. Prowadzący instalację ocenił jej stan techniczny jako dobry. Oświadczył, że linia do sortowania podlega ciągłemu monitoringowi oraz systematycznym przeglądom technicznym. Elementy niniejszej instalacji takie jak młyn, separator substancji ropopochodnych, uszczelniony i utwardzony plac magazynowy, kanalizacja deszczowa są obiektami nowymi, dla których Starosta Jędrzejowski decyzją Nr 355/2015 z dnia 03.08.2015r. znak: BA.6740.1.592.2014 udzielił inwestorowi Dobra Energia sp. z o.o. pozwolenia na wykonanie robót budowlanych i zmianę sposobu użytkowania obiektów budowlanych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną. Dla pozostałych obiektów budowlanych stanowiących elementy przedmiotowej instalacji IPPC inwestor wystąpił o zmianę sposobu użytkowania zgodnie z ww. decyzją. Inwestor zawiadomił Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego, że z dniem 22 kwietnia 2016r. zamierza rozpocząć wykonanie robót budowlanych i zmianę sposobu użytkowania obiektów budowlanych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną zgodnie z decyzją Starosty Jędrzejowskiego Nr 355/2015 z dnia 03.08.2015r. znak: BA.6740.1.592.2014, przedkładając oświadczenie kierownika budowy nadzoru nad budową. Zgodnie z pismem z dnia 4 maja



2016r. (data wpływu pisma 09.05.2016r.) Wnioskodawca określił, że deklarowanym terminem oddania do eksploatacji instalacji zakładu paliw alternatywnych stałych, rozdrobnionych jest dzień 16 maja 2016r.

Działalność firmy „Dobra Energia sp. z o.o.” opiera się na poddawaniu procesowi odzysku w procesie R-12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R-1 – R-11, dostarczanych odpadów, które wykorzystywane są do produkcji paliw alternatywnych. Dotychczasowa działalność była prowadzona w oparciu o pozwolenie Starosty Jędrzejowskiego znak: OŚR.6220.1.2014.AP z dnia 12.05.2014r. wraz ze zmianami z dnia 08.08.2014r. i 09.06.2015r. na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji z uwzględnieniem przetwarzania odpadów. Zakład prowadzi również działalność w zakresie zbierania odpadów zgodnie zezwoleniem Starosty Jędrzejowskiego znak: OŚR.6233.16.2013.AP z dnia 06.12.2013r. wraz ze zmianą z dnia 08.08.2014r.

Ponieważ pozwolenie zintegrowane jest jednocześnie, zgodnie z art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21 z późn. zmian.) pozwoleniem na wytwarzanie odpadów, zezwoleniem na przetwarzanie odpadów i zezwoleniem na zbieranie odpadów, firma „Dobra Energia sp. z o.o.” we wniosku z dnia 20 października 2015r. wystąpiła również o wygaszenie wyżej wymienionych decyzji. Wniosek został rozpatrzony w toku prowadzonego postępowania. W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym stwierdzono wygaśnięcie przedmiotowych decyzji.

Działalność będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego nie jest sprzeczna z „Planem gospodarki odpadami dla województwa świętokrzyskiego 2012-2018” przyjętym Uchwałą Nr XXI/360/12 Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego z dnia 28 czerwca 2012r.

W trakcie rozpatrywania wniosku organ, zgodnie z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U.2016.672), art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U.2013.1235 z późn. zmian.) podał do publicznej wiadomości informację o wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji o prowadzonym postępowaniu oraz możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni. Powyższe obwieszczenia wywieszono na tablicach ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Jędrzejowie przy ul. 11 Listopada 83 i ul. Armii Krajowej 9, a także zamieszczono na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Jędrzejowie. W terminie 21 dni od daty podania niniejszego obwieszczenia do publicznej wiadomości nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Na podstawie analizy wniosku ustalono:

Dla przedmiotowej instalacji IPPC do przetwarzania odpadów na paliwo alternatywne jest opracowany dokument referencyjny pn: „Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik – przemysł przetwarzania odpadów” - sierpień 2006r. Na podstawie tego dokumentu prowadzący przedmiotową instalację wykazał dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych określonych w dokumentach referencyjnych BREF tj. spełniony warunek kryterium opadu pyłu, emisja roczna pyłu < 10 000Mg/rok, redukcja emisji pyłu z wykorzystaniem filtrów workowych, podczyszczenie ścieków opadowych i roztopowych z dróg i placów w odstojnikach i separatorze do wielkości nie przekraczających 100 mg/l zawiesin ogólnych oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych.

Na terenie zakładu paliw alternatywnych przetwarzane będą odpady inne niż niebezpieczne posiadające właściwości palne. Do produkcji paliwa alternatywnego o kodzie





191210 zgodnie z przedstawioną we wniosku technologią przetwarzania oraz charakterystyką techniczną przedmiotowej instalacji IPPC wykorzystywane będzie: drewno, celuloza, hemiceluloza, lignina, papier, karton, opakowania wielowarstwowe, tworzywa sztuczne, substancje organiczne pochodzenia roślinnego, skóry, guma i odpady gumowe oraz tekstylia. Technologia produkcji paliwa alternatywnego oparta jest o procesy: doczyszczania, frakcjonowania, separowania, rozdrabniania i mielenia. Stanowi proces odzysku R12 tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Przetwarzane odpady zwane paliwami alternatywnymi Komisja Europejska w przyjętym w 2003r. dokumencie pt: „Refuse Derived Fuel, current practice and perspectives”, zdefiniowała jako Refuse Derived Fuel (RDF) czyli odpady przetwarzane w celu spełnienia wymagań przemysłu głównie w zakresie wysokiej wartości opałowej. Na podstawie niniejszego dokumentu odpady które mają być stosowane jako paliwa muszą mieć określone pewne parametry takie jak: wartość opałową, zawartość wilgoci, zawartość popiołu, zawartość części lotnych i skład chemiczny. Ponadto powinny charakteryzować się takimi właściwościami jak: odpowiednia konsystencja, odpowiednia granulacja, odpowiednio niska temperaturą zapłonu oraz brakiem substancji niepalnych, toksyn, chloru, dioksyn, PCB. Ponieważ zakłady prowadzące instalacje, w których wykorzystywane jest do współspalania paliwo alternatywne muszą dotrzymywać standardy emisyjne z instalacji, dużą wagę przywiązują do stosowania paliwa o odpowiedniej jakości. Tak więc pożądanymi wielkościami są – wartość opałowa na poziomie minimum 12 MJ/kg oraz zawartość wilgoci poniżej 20%. Wartości opałowe niektórych odpadów stosowanych do produkcji paliwa alternatywnego to: drewno 11,0-18,0 MJ/kg; folie 41,6 MJ/kg; tworzywa sztuczne twarde 39,4 MJ/kg; tekstylia 14,7 MJ/kg; odwodnione odpady ściekowe 6,0 MJ/kg; osady ściekowe 1,0 MJ/kg.

Biorąc pod uwagę niepalne właściwości odpadów o kodach: 070680 – ziemia bieląca z rafinacji oleju, 161104 – okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 161103, 190802 – zawartość piaskowników, tutejszy organ nie uwzględnił tych odpadów jako odpadów wskazanych przez wnioskodawcę do poddania procesowi przetwarzania na paliwo alternatywne.

Prowadzący przedmiotową instalację pomimo wezwań organu nie przedstawił możliwości technicznych i technologicznych przedmiotowej instalacji do przetwarzania odpadów o kodach: 020380, 020382, 020780, 030305, 030310, 040101, 040106, 040107, 070681, 190801, 190805, 191004 - szlasy, osady, skratki, przeterminowane kosmetyki, pyły na paliwo alternatywne. Odpady zaliczone do powyższych kodów występują zarówno w postaci płynnej, półpłynnej jak i suchej, jednakże kod odpadu nie uwzględnia stanu uwodnienia danego odpadu tzn. że określony kod może zawierać odpady w każdym stanie uwodnienia. Biorąc powyższe pod uwagę tutejszy organ nie uwzględnił odpadów o kodach: 020380, 020382, 020780, 030305, 030310, 040101, 040106, 040107, 070681, 190801, 190805, 191004 jako odpadów wskazanych przez wnioskodawcę do poddania procesowi przetwarzania na paliwo alternatywne – brak parametrów paliwa alternatywnego (niska wartość opałowa, duże uwodnienie).

W ocenie organu instalacja IPPC będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia nie ma możliwości przetwarzania ww. odpadów na paliwo alternatywne. **W przypadku dostosowania warunków technicznych i technologicznych przedmiotowej instalacji organ na wniosek prowadzącego instalację lub w ramach okresowej analizy udzieli pozwolenia na odpady wyżej wymienione.**

W zakresie zbierania odpadów w niniejszej decyzji nie uwzględniono odpadów o kodzie 160106 – zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów, gdyż zgodnie z art. 5 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia



2005r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (t.j. Dz.U.2015.140 z póź. zmian.) zbieranie pojazdów wycofanych z eksploatacji mogą prowadzić wyłącznie przedsiębiorcy prowadzący punkt zbierania pojazdów i przedsiębiorcy prowadzący stacje demontażu. W przedmiotowym wniosku nie uwzględniono dodatkowych obowiązków wynikających z ww. ustawy.

Działalność zakładu paliw alternatywnych stałych, rozdrobnionych będzie powodować wytwarzanie następujących odpadów: odpady technologiczne – wytwarzane w procesie produkcji paliwa alternatywnego w procesie odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11; odpady eksploatacyjne – związane z utrzymaniem w należytym stanie technicznym poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji do produkcji paliwa alternatywnego jak i obiektów wchodzących w skład zakładu; odpady komunalne – związane z utrzymaniem czystości i porządku w zakładzie. Gospodarowanie odpadami komunalnymi odbywa się na podstawie umowy zawartej z firmą odbierającą odpady komunalne. Tutejszy organ przychylił się do propozycji wnioskodawcy zgodnie z którą, prowadzący instalację prowadzić będzie monitoring ilości i jakości wytwarzanych odpadów zgodnie z warunkami określonymi w pkt. III.4 niniejszej decyzji.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2014.1542), przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji gazów lub pyłów do powietrza zarówno ciągłych jak i okresowych. Emisje zanieczyszczeń do powietrza nie powodują przekroczeń standardów jakości powietrza poza terenem, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. W związku z powyższym przychyłono się do propozycji wnioskodawcy zgodnie z którą, prowadzący instalację prowadzić będzie monitoring jakości powietrza w formie obliczeniowej: pomiar emisji pyłu ogółem z wyrzutni młyna po filtrze workowym na podstawie obliczeń wskaźników emisji oraz ilości wytwarzanego paliwa alternatywnego.

Do wniosku dołączono wymagane informacje oraz obliczenia dotyczące emisji hałasu powodowanego przez przedmiotową instalację, oddziaływanie poza zakładem na terenach sąsiednich oraz o akustycznym oddziaływaniu na tereny chronione. Na podstawie przedstawionych analiz stwierdzono, że poziom emitowanego hałasu na najbliższych obszarach chronionych (zabudowa zagrodowa) nie przekroczy wartości dopuszczalnych. W związku z powyższym przychyłono się do propozycji wnioskodawcy zgodnie z którą, prowadzący instalację prowadzić będzie monitoring poziomu hałasu zgodnie z warunkami określonymi w pkt. III.3 niniejszej decyzji.

Zakład zaopatrywany jest w wodę do celów wyłącznie socjalnych z własnej studni zlokalizowanej na działce nr 159. Woda dostarczana jest przy użyciu pompy głębinowej do budynku socjalno-biurowego. Zużycie wody do celów socjalnych na terenie zakładu paliw alternatywnych stałych wyniesie  $< 2,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$ . Pobór wody dla zakładu jest opomiarowany za pomocą wodomierza zamontowanego na przewodzie w budynku socjalno-biurowym oraz rejestrowany w książce pracy studni z częstotliwością raz na miesiąc. Tutejszy organ przychylił się do propozycji wnioskodawcy zgodnie z którą, prowadzący instalację prowadzić będzie monitoring ilości i jakości pobieranej wody zgodnie z warunkami określonymi w pkt. III.5 niniejszej decyzji.

W związku z prowadzoną działalnością na terenie zakładu paliw alternatywnych powstają ścieki bytowe, wody opadowe i roztopowe. Ścieki bytowe będą odprowadzane za pomocą istniejącej wewnętrznej kanalizacji sanitarnej z budynku socjalno-biurowego do podziemnego, szczelnego, bezodpływowego zbiornika betonowego na ścieki bytowe. Pojemność zbiornika wynosi  $34 \text{ m}^3$ . Zbiornik na ścieki bytowe opróżniany będzie wozem



asenizacyjnym w miarę potrzeb – średnio 1 ÷ 2 razy w ciągu miesiąca. Odbiorcą ścieków będzie uprawniona firma zewnętrzna odwożąca ścieki do gminnej oczyszczalni ścieków. Prowadzący instalację posiada umowę na odbiór tych ścieków. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów odprowadzone będą na tereny zielone bez oczyszczania celem infiltracji do gruntu. Wody z uszczelnionych placów i dróg wewnętrznych odprowadzane będą systemem wewnętrznej kanalizacji deszczowej poprzez 2 osadniki wód o pojemności 31 m<sup>3</sup> każdy i po podczyszczeniu w separatorze węglowodorów do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej zlokalizowanej tuż za działką Inwestora w drodze dojazdowej. Właścicielem sieci jest Gmina Jędrzejów z siedzibą przy ul. 11 Listopada 33a, 28-300 Jędrzejów. Prowadzący instalację posiada zgodę zarządzającego kanalizacją zewnętrzną na odprowadzanie ścieków opadowo-roztopowych (pismo Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie znak: IUIT.7230.90.14 z dnia 09.12.2014r.).

Przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym albo dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Omawiana instalacja nie wymaga tzw. raportu początkowego. W przedstawionej we wniosku analizie ryzyka zanieczyszczenia gleb, ziemi i wód gruntowych wnioskodawca wskazał, że pod warunkiem prawidłowego zabezpieczenia tj. uszczelnienia, skanalizowania i utwardzenia placu magazynowo-manewrowego, surowce przewidywane do wykorzystania do produkcji paliw alternatywnych nie spowodują ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

Oddziaływanie emisyjne zakładu paliw alternatywnych nie dotyczy oddziaływania transgranicznego.

Przed wydaniem niniejszej decyzji zgodnie z art. 10 kpa strony postępowania zostały zawiadomione o zebraniu materiału dowodowego w sprawie oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów i dowodów oraz o możliwości zgłoszenia żądań. W dniu 17 maja 2016r. do tutejszego urzędu zgłosił się pełnomocnik firmy „Dobra Energia” sp. z o.o. Pan Aleksander Meresiński (przedkładając do akt pełnomocnictwo udzielone w dniu 29.05.2015r.) celem zapoznania się z aktami sprawy. Ponadto pełnomocnik sporządził fotokopie wybranych dokumentów wymienionych w oświadczeniu z dnia 17.05.2016r. Żadna ze stron nie wypowiedziała się co do zebranych materiałów i dowodów oraz nie zgłosiła żądań.

W toku trwania postępowania administracyjnego nie zostały zgłoszone przez społeczeństwo żadne uwagi i wnioski.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z wymogami art. 38 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U.2016.353) Starosta Jędrzejowski obwieszczeniem podał do publicznej wiadomości informację o wydanej decyzji i o możliwościach zapoznania się z jej treścią poprzez wywieszenie obwieszczenia na tablicy ogłoszeń urzędu i na stronie internetowej BIP Starostwa Powiatowego w Jędrzejowie [www.powiatjedrzejow.pl](http://www.powiatjedrzejow.pl).



Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz.U.2015.783 z późn. zmian.) Wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za udzielone pozwolenie w wysokości 506 zł (pięćset sześć złotych) oraz za udzielone pełnomocnictwo w wysokości 17 zł (siedemnaście złotych) na konto Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie, a kopię dowodu wpłaty załączono do akt.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Jędrzejowskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



**Z up. Starosty**  
*mgr inż. Czesław Dudek*  
Naczelnik Wydziału Ochrony  
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

**RADCA PRAWNY**  
*Michał Grabowski*

### Otrzymują /za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/:

1. Strony wg. wykazu
2. a/a

### Decyzję przygotowały pod względem merytorycznym:

Agnieszka Piskorzycz - w zakresie gospodarki odpadami.

Małgorzata Kocimska – w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, emitowania hałasu do środowiska.