Załącznik nr 2 Specyfikacja techniczna doposażenia warsztatów praktycznej nauki zawodu

Nr postępowania **ZS/ZP/2/02/2022**

1. **PRASA HYDRAULICZNA O SILE NACISKU 20 TON – 1 SZT.**
* Maksymalna siła nacisku 20 t
* przestawiana pólka robocza min. 9 poziomów
* przedział roboczy – wysokość: 0-1035 mm (wysokość z manometrem max 1850 mm)
* możliwość przytwierdzenia do podłoża
* wyposażona w manometr
1. **PRASA RĘCZNA O SILE NACISKU 2 TONY – 1 SZT.**
* stół/podstawa regulowana, obrotowa
* zakres roboczy – maksymalna wysokość prześwitu materiału do 215 mm
* otwory do montażu na stole warsztatowym
* wymiary tłoka min. 32x32 mm
1. **WIERTARKA STOŁOWA DO METALU – 1 SZT.**
* max wydajność wiercenia 16 mm
* skrętny stół pozwalający wykonywać procesy wiercenia, frezowania lub gwintowania
* przekładnia pasowa min 12 położeń
* prędkość obrotów trzpienia 180-2740 U/min
* zasilanie 230V lub 400V
* moc silnika S1/S6 min. 400/560W
1. **IMADŁO MASZYNOWE OBROTOWE – 1 SZT.**
* imadło skrętne z podziałką 360°
* szerokość szczęk min. 125 mm
* rozstaw szczęk min. 100 mm
1. **IMADŁO MASZYNOWE POCHYLNE KOŁYSKOWE – 1 SZT.**
* kąt obrotu wokół osi Y 360°, osi Z
* szerokość szczęk min. 125 mm
* rozstaw szczęk min. 120 mm
* siła mocowania min. 3000 kg
1. **PRZECINARKA TARCZOWA – 1 SZT.**
* imadło z funkcją cięcia pod katem
* średnica tarczy tnącej min. 350 mm
* przystosowana do cięcia profili i rur ze stali, żelaza, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzyw sztucznych
* moc silnika min 2000 W, napięcie 230V
* tarcza w zestawie
1. **PRZECINARKA TAŚMOWA – 1 SZT.**
* imadło obrotowe zapewniające optymalny zakres cięcia w zakresie min. 0°-45°
* automatyczne zatrzymanie, regulowana prędkość opuszczania ramienia maszyny
* min. rozmiar taśmy tnącej 1630x13x0,60 mm
* zasilanie 230V lub 400V
* moc silnika min. 550V
1. **PŁYTKI DOCISKOWE M12/M14 – 2 ZESTAWY**
* średnica szpilek w zestawie 12 mm
* pojedynczy zestaw zawierający:
* min. 4 szt. nakrętek wzdłużnych
* min. 6 szt. nakrętek kołnierzowych
* min. 6 szt. nakrętek T-owych
* min. 3 modele po 4 szt. klocków podporowych, schodkowych (podpora ząbkowana)
* min. 3 modele po 2 szt. łap dociskowych ząbkowanych
* min. po 4 szt. każdego rodzaju śrub dwustronnych 3’, 4’, 5’, 6’, 7’, 8’

Wszystkie elementy składowe zestawu posiadają deklarację zgodności CE.