Załącznik nr 2 Specyfikacja techniczna urządzeń do obróbki metalu

Nr postępowania: ZS/ZP/1/02/2022

1. WIERTARKO - FREZARKA - 1 szt.:
* automatyczny posuw stołu w osi X,Y
* automatyczny posuw roboczy wrzeciona
* lewe i prawe obroty, głowica obrotowa +/- 90°
* średnica wiercenia max 50mm
* długość frezowania poziomego max 100mm
* średnica frezowania pionowego max 25 mm
* średnica gwintowania max M16
* średnica wytaczania max 120mm
* liczba prędkości wrzeciona min 8
* zakres prędkości wrzeciona pion do 2100 obr/min
* zakres prędkości wrzeciona poziom do 1620 obr/min
* odległość między wrzecionem a powierzchnią kolumny max 750 mm
* odległość między wrzecionem a stołem max 500 mm
* odległość pomiędzy osią wrzeciona a stołem max 400 mm
* przesuw wrzeciona min 100mm
* wymiary robocze stołu min. 950 x 220 mm
* przesuw stołu min. 580x220 mm
* posuw stołu max 750 mm/min
* posuw roboczy wrzeciona max 0,25 mm/obr
* moc silnika wrzeciona poprzecznego min. 1,5 kW
* moc silnika wrzeciona pionowego min. 1,5 kW
* odczyt cyfrowy dla 3osi
* imadło maszynowe L min. 160 mm
* trzpień frezarki z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych
* podstawowe narzędzia, układ chłodzenia, instalacja oświetleniowa
1. UNIWERSALANA TOKARKA DO METALU – 1 SZT.
* średnica toczenia nad łożem min 300 mm
* długość przedmiotu obrabianego max 720 mm
* wahanie wózka max 230 mm
* szerokość łoża min. 150mm
* otwór wrzeciona min 36 mm
* stożek wrzeciona min MK5
* liczba prędkości wrzeciona min 10
* zakres prędkości wrzeciona do 1700 obr/min
* rozmiar noży tokarskich max 12 mm
* rodzaje gwintów metrycznych min 15 rodzajów o zakresie do min 4 mm
* rodzaje gwintów calowych min 20 rodzajów o zakresie do min 40 TPI
* zakres posuwu wzdłużnego do max 1,4 mm/obr
* zakres posuwu poprzecznego do max 0,35 mm/obr
* moc silnika min. 1kW/230V

Wszystkie elementy składowe zestawu posiadają deklarację zgodności CE.