Załącznik nr 2 Specyfikacja techniczna urządzeń stanowiących doposażenia warsztatów praktycznej nauki zawodu

Nr postępowania: ZS/ZP/5/06/2021

1. WIERTARKO - FREZARKA - 1 szt.:

* automatyczny posuw elektryczny stołu w osi X,Y
* posuw mechaniczny stołu w osi Z
* lewe i prawe obroty, głowica obrotowa +/- 90°
* maksymalna średnica wiercenia w stali/ żeliwie 50mm
* maksymalna średnica frezu czołowego 100 mm, palcowego – 25 mm
* maksymalna średnica gwintu M16
* wymiary robocze stołu min. 1000 x 240 mm
* przesuw wzdłużny stołu min. 550 mm
* przesuw poprzeczny stołu min. 205 mm
* przesuw pionowy stołu – kolumny min. 350 mm
* maksymalne obciążenie stołu 100 kg
* głowica pionowa skrętna 90°
* wrzeciono pionowe wysuwane L min. 120 mm
* prędkość obrotowa wrzeciona poziomego 60-1350 obr/min
* moc silnika wrzeciona poprzecznego min. 1,5 kW
* moc silnika wrzeciona pionowego min. 1,5 kW
* odczyt cyfrowy dla 3osi
* uchwyt wiertarki min. 1-16mm
* imadło maszynowe L min. 160 mm
* trzpień frezarki z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych
* podstawowe narzędzia, układ chłodzenia

1. UNIWERSALANA TOKARKA DO METALU – 1 SZT.

* odczyt cyfrowy w dwóch osiach
* automatyczny posuw wzdłużny oraz poprzeczny
* maksymalna średnica toczenia nad łożem min. 310 mm
* maksymalna średnica toczenia nad saniami poprzecznymi min. 190 mm
* końcówka wrzeciona MK5
* przelot wrzeciona 38 mm
* prędkość wrzeciona min. 80-2000 obr/min (regulacja w dwóch zakresach)
* maksymalny wymiar narzędzia min. 16x16 mm
* gwint metryczny min. 0,2-3,5 mm/obr
* gwint calowy min. 56-8 TPI
* moc silnika min. 1,5 kW/230V
* komplet kół znamionowych

Wszystkie elementy składowe zestawu posiadają deklarację zgodności CE.